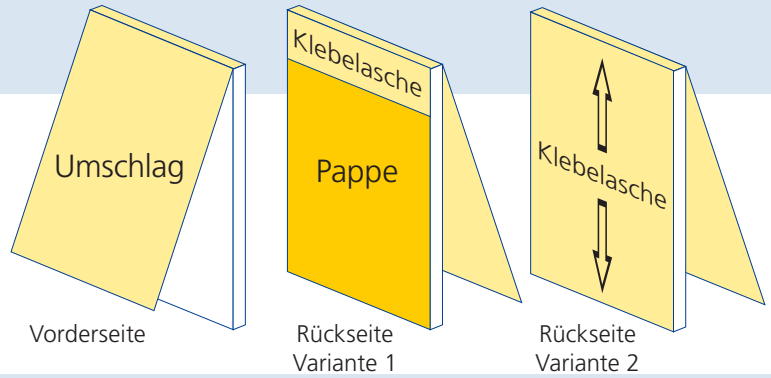
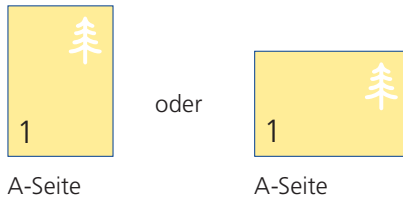
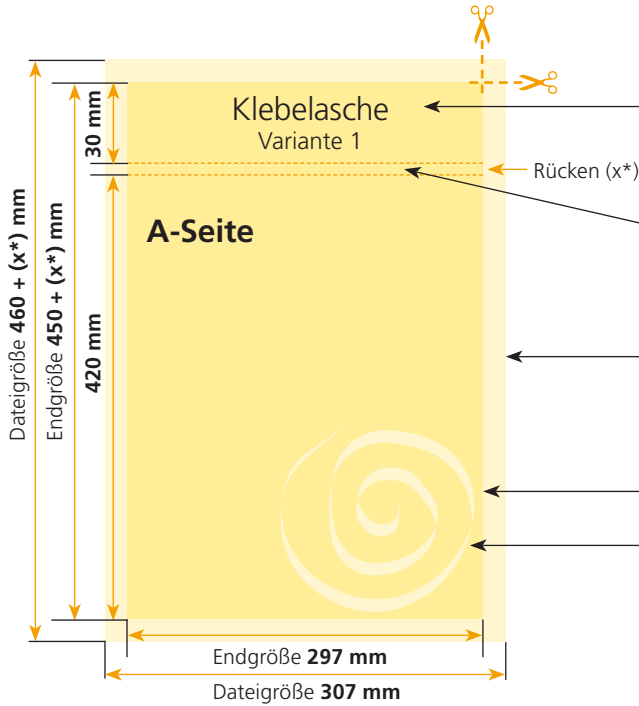


Ausrichtung und Stand



A-Seite(n)

Variante 1: Umschlag nur teilweise an der Rückpappe verklebt, Pappe ist größtenteils sichtbar



**Klebelasche:**

Der obere Bereich wird für die Bindung des Umschlages verwendet, d.h. er wird umgeschlagen und an die Rückpappe geklebt. Ihr Layout sollten Sie den gestrichelten Falzlinien entsprechend anpassen. Die Rückseite der Lasche ist nicht bedruckbar.

**Rückenstärke (x\*): Bitte rufen Sie uns an.**

Bitte teilen Sie uns die Seitenanzahl, Papier, sowie Grammaturl mit, damit wir die richtige Rückenstärke (x\*) für Sie berechnen können.

**Größe Ihrer Datei: 307 x [460 + (x\*)] mm**

(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)  
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

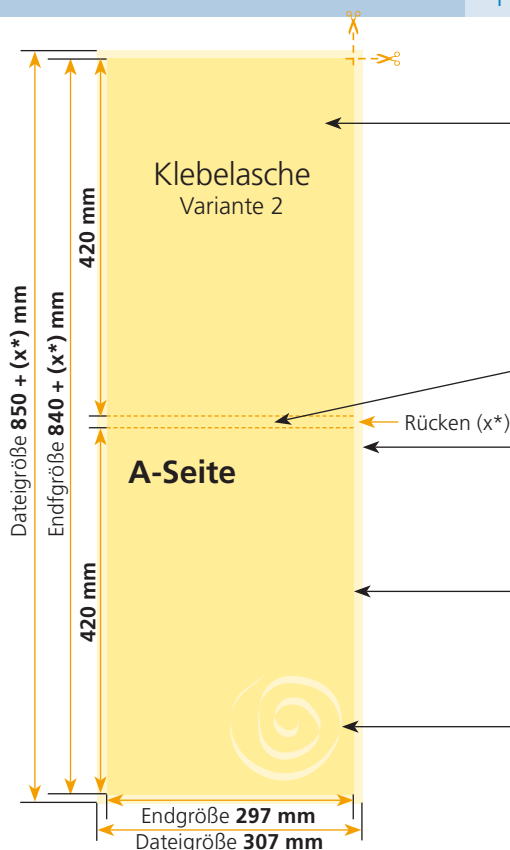
**Endformat des Druckproduktes: 297 x [450 + (x\*)] mm**

**Sicherheitsabstand:**

Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

A-Seite(n)

Variante 2: Umschlag vollständig an der Rückpappe verklebt, Pappe ist nicht sichtbar



**Klebelasche:**

Der obere Bereich wird für die Bindung des Umschlages verwendet, d.h. er wird umgeschlagen und an die Rückpappe geklebt. Ihr Layout sollten Sie den gestrichelten Falzlinien entsprechend anpassen. Die Rückseite der Lasche ist nicht bedruckbar. Bei bedruckter Vorderseite drehen Sie das Layout auf der Klebelasche um 180°, damit es in geschlossenem Zustand richtig ausgerichtet und lesbar ist.

**Rückenstärke (x\*): Bitte rufen Sie uns an.**

Bitte teilen Sie uns die Seitenanzahl, Papier, sowie Grammaturl mit, damit wir die richtige Rückenstärke (x\*) für Sie berechnen können.

**Größe Ihrer Datei: 307 x [850 + (x\*)] mm**

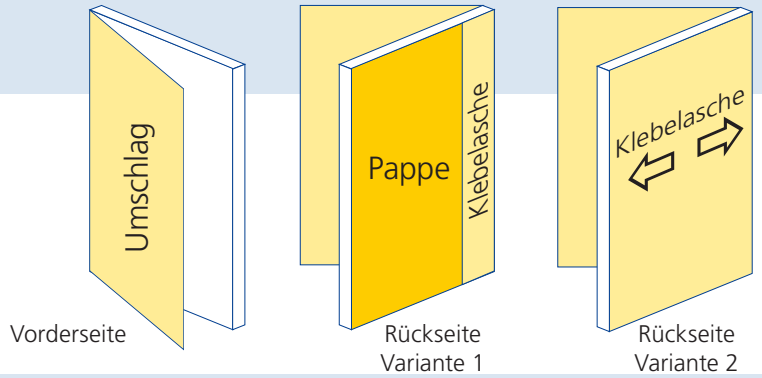
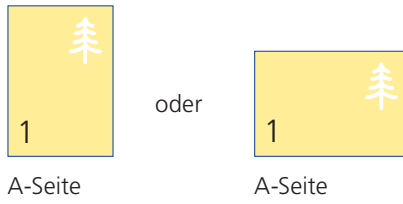
(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)  
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

**Endformat des Druckproduktes: 297 x [840 + (x\*)] mm**

**Sicherheitsabstand:**

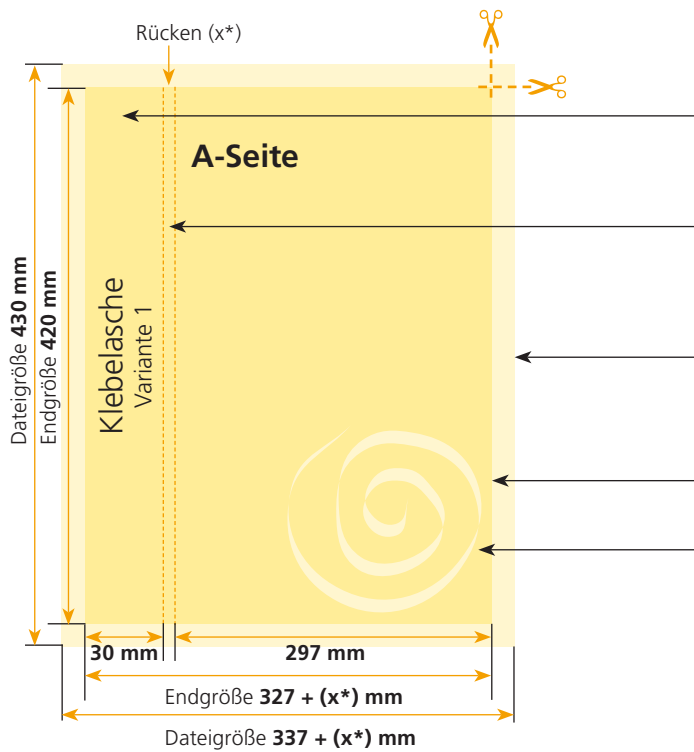
Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

Ausrichtung und Stand



A-Seite(n)

Variante 1: Umschlag nur teilweise an der Rückpappe verklebt, Pappe ist größtenteils sichtbar



**Klebelasche:**

Der linke Bereich wird für die Bindung des Umschlages verwendet, d.h. er wird umgeschlagen und an die Rückpappe geklebt. Ihr Layout sollten Sie den gestrichelten Falzlinien entsprechend anpassen. Die Rückseite der Lasche ist nicht bedruckbar.

**Rückenstärke (x\*): Bitte rufen Sie uns an.**

Bitte teilen Sie uns die Seitenanzahl, Papier, sowie Grammaturn mit, damit wir die richtige Rückenstärke (x\*) für Sie berechnen können.

**Größe Ihrer Datei: [337 + (x\*)] x 430 mm**

(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)  
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

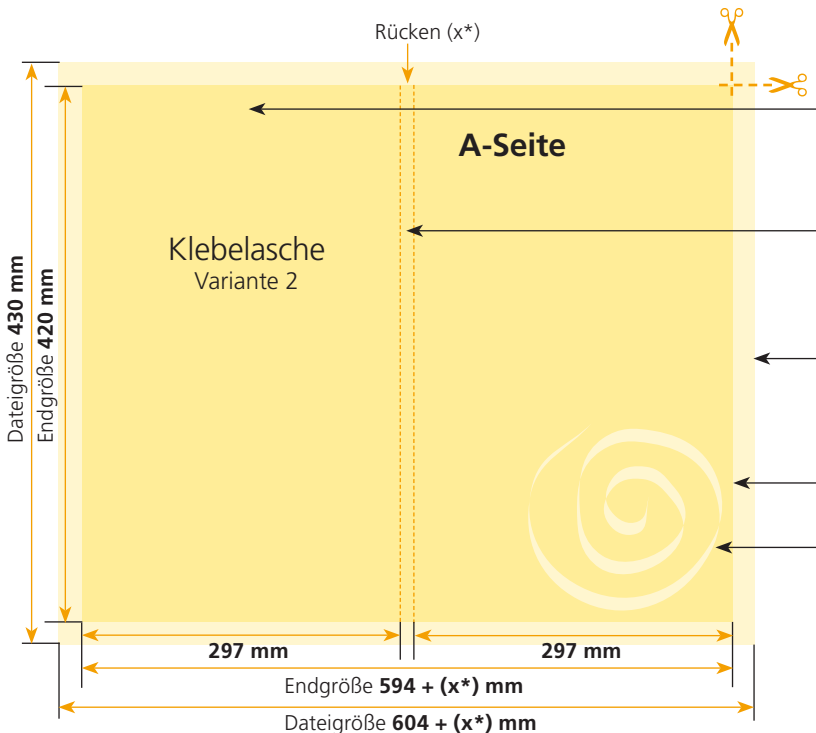
**Endformat des Druckproduktes: [327 + (x\*)] x 420 mm**

**Sicherheitsabstand:**

Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

A-Seite(n)

Variante 2: Umschlag vollständig an der Rückpappe verklebt, Pappe ist nicht sichtbar



**Klebelasche:**

Der linke Bereich wird für die Bindung des Umschlages verwendet, d.h. er wird umgeschlagen und an die Rückpappe geklebt. Ihr Layout sollten Sie den gestrichelten Falzlinien entsprechend anpassen. Die Rückseite der Lasche ist nicht bedruckbar.

**Rückenstärke (x\*): Bitte rufen Sie uns an.**

Bitte teilen Sie uns die Seitenanzahl, Papier, sowie Grammaturn mit, damit wir die richtige Rückenstärke (x\*) für Sie berechnen können.

**Größe Ihrer Datei: [604 + (x\*)] x 430 mm**

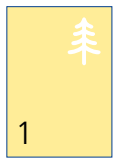
(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)  
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

**Endformat des Druckproduktes: [594 + (x\*)] x 420 mm**

**Sicherheitsabstand:**

Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

Ausrichtung und Stand



A-Seite

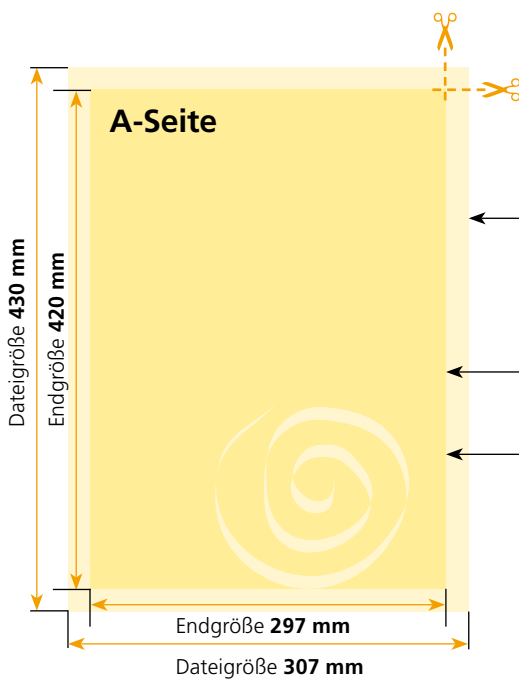
oder



A-Seite

Bitte beachten Sie, dass Sie Ihre Vorlage korrekt positionieren. Zur Leimung richten wir uns nach dem Stand Ihrer Datei und leimen dann entsprechend links bzw. am Kopf.

A-Seite(n)



← **Größe Ihrer Datei: 307 x 430 mm**  
 (inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)  
 Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

← **Endformat des Druckproduktes: 297 x 420 mm**

← **Sicherheitsabstand:**  
 Wichtige Texte und Bilder sollten sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

# Allgemeine Informationen zum Anlegen ihrer Datei(en).

Uns ist es wichtig, dass sie mit unseren Druckergebnissen zufrieden sind. Bitte beachten sie dafür folgende Hinweise.

Bitte beachten sie, dass die Bildschirmdarstellung zum Teil **erheblich** von den Farbwerten ihrer angelegten Datei und somit auch vom Druckergebnis abweichen kann. Dies ist abhängig von den verwendeten Programmen, deren Darstellungsparametern sowie der Kalibrierung ihres Monitors.

**An dieser Stelle sind Farbmusterbücher hilfreich.**

## Auflösung

**Flyer:** 300dpi, **Visitenkarten:** bis zu 600dpi, **Plakate:** 250dpi, **Bitmap-Bilder:** 1200dpi  
Bitte legen sie ihre Druckprodukte schon zu Beginn in der richtigen Auflösung an!  
Ein hochrechnen der Bilder von 72dpi auf 300dpi bringt nichts!!

## Randbeschnitt und Abstände

2mm an jeder Seite.  
Schriften-/Logoabstand: mindestens 3mm bis zum Beschnitt bzw. 8mm bis zum Dateirand.

## Farbmodus

CMYK (**kein RGB**) Wir übernehmen für Farbverschiebungen durch eine eventuelle Konvertierung von uns keine Haftung. Bei der Umrechnung der RGB-Scandaten in Photoshop stellen Sie bitte das Profil ISO-Coated bei CMYK ein.

## Profile

Wenn Sie professionell mit **ICC-Profilen** arbeiten, binden Sie die verwendeten Profile auch in Ihre PDF-Dateien ein. Bei uns werden dann Ihre Bilddaten mit dem **ISO-Coated** Profil bzw. dem **ISO-Uncoated** Profil verrechnet.  
**Sollten Sie keine Erfahrungen mit der Verwendung von Profilen haben, binden Sie diese bitte auch nicht ein, da sonst nur unerwünschte Druckqualitäten entstehen. Wenn Sie wissen, was sie im Umgang mit Profilen beachten müssen, werden die Ergebnisse besser als ohne Profil, falsche Profile führen allerdings zur Zerstörung Ihrer Daten.**

## Tonwertzuwachs

Beim Offsetdruck beträgt der mittlere Tonwertzuwachs 14%.

## Rastertonwerte

Prozessfarben unter 2% können wegfallen (keine Garantie).

## Farbauftrag

Der maximale Farbauftrag der vier Kanäle (CMYK) darf 320% nicht überschreiten. Für Farbverschiebungen durch eine eventuelle Reduzierung übernehmen wir keine Haftung.

## Dateiformate

**Zurzeit können wir folgende Dateiformate verwenden:**

| Programm                              | PC | MAC |
|---------------------------------------|----|-----|
| Quark XPress bis Version 6.5          | Ja | Ja  |
| Adobe Indesign bis Version CS3        | Ja | Ja  |
| Adobe Illustrator bis Version CS3     | Ja | Ja  |
| Macromedia Freehand bis Version MX    |    | Ja  |
| Corel Draw bis Version X3             | Ja |     |
| Adobe Photoshop bis Version CS3       | Ja | Ja  |
| Microsoft Word bis Version 2007       | Ja |     |
| Microsoft Excel bis Version 2007      | Ja |     |
| Microsoft Powerpoint bis Version 2007 | Ja |     |
| Microsoft Publisher                   | Ja |     |

Bilder sollten grundsätzlich als **TIFF, EPS oder JPG** gespeichert werden, Beschneidungspfade in den Bildern mit einer Kurvenannäherung von 0,5 - 1 Pixel angelegt sein. **DSC-EPS, PICT, BMP, GIF dürfen nicht verwendet werden.**

## Informationen zur Erstellung von PDF-Dateien

Verwenden Sie hierfür nach Möglichkeit **nur professionelle PDF – Erzeugungssoftware** wie Adobe Acrobat Distiller oder JAWS PDF-Creator 3. Aus **Sharewaretools erzeugte PDF-Dateien sind nicht immer für die Druckausgabe in hoher Qualität geschrieben.** Teilweise werden die Farben in den Bildschirmmodus sRGB umgewandelt.

Dies passiert bei der Erzeugung über Acrobat Distiller oder JAWS-PDF nicht. Manche Layoutprogramme bieten mittlerweile auch die Erzeugung von PDF-Dateien selber an. Diese sind teilweise besser für die Erzeugung geeignet als externe Generatoren. Hierbei sollten Sie hinterher allerdings die Datei gründlich am Bildschirm kontrollieren, gegebenenfalls mit dem kostenlosen Tool „PDF-Inspektor“ die PDF-Konformität PDF/X3 prüfen. Alle PDF-Daten, die dieses Programm ohne Fehlermeldung passiert haben, ließen sich bisher auch auf unseren Ausgabegeräten problemlos ausgeben.

Außerdem sollten Sie sich den PDF-Inspektor (PC/Mac) auf Ihrem Rechner installieren, um Daten zu prüfen. Der PDF-Inspektor ist Freeware und arbeitet als Plug-In von Acrobat (leider nicht mit der kostenlosen Reader-Version). Sie können die Mindestauflösung der Bilder selber bestimmen. Bitte unterschreiten Sie bei Farb- und bei Graustufenbildern nie den Wert von 200 dpi, da Sie sonst im Druck „Artefakte“ sehen.