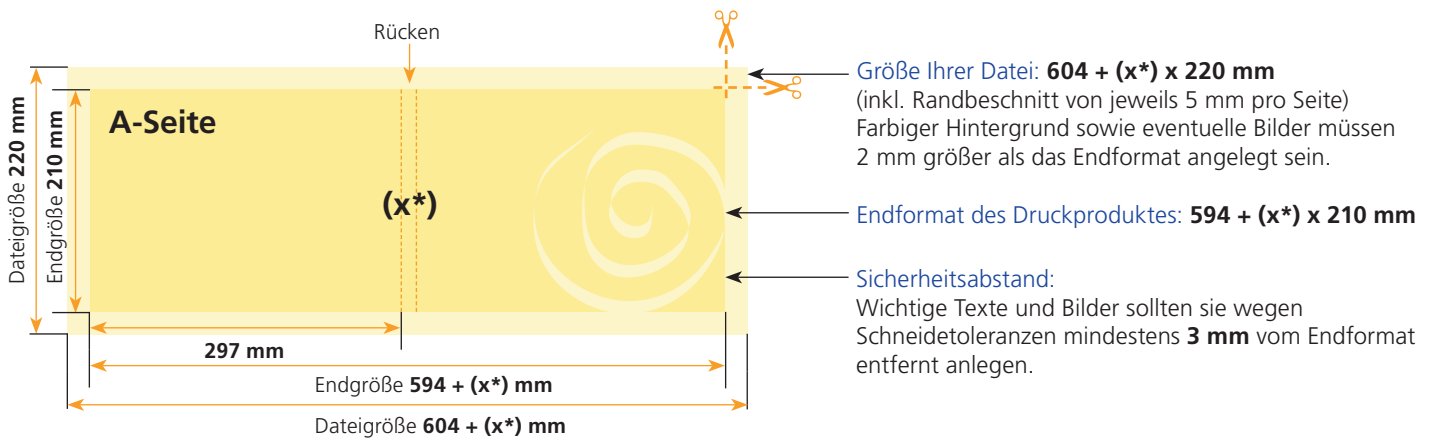


Ausrichtung und Stand

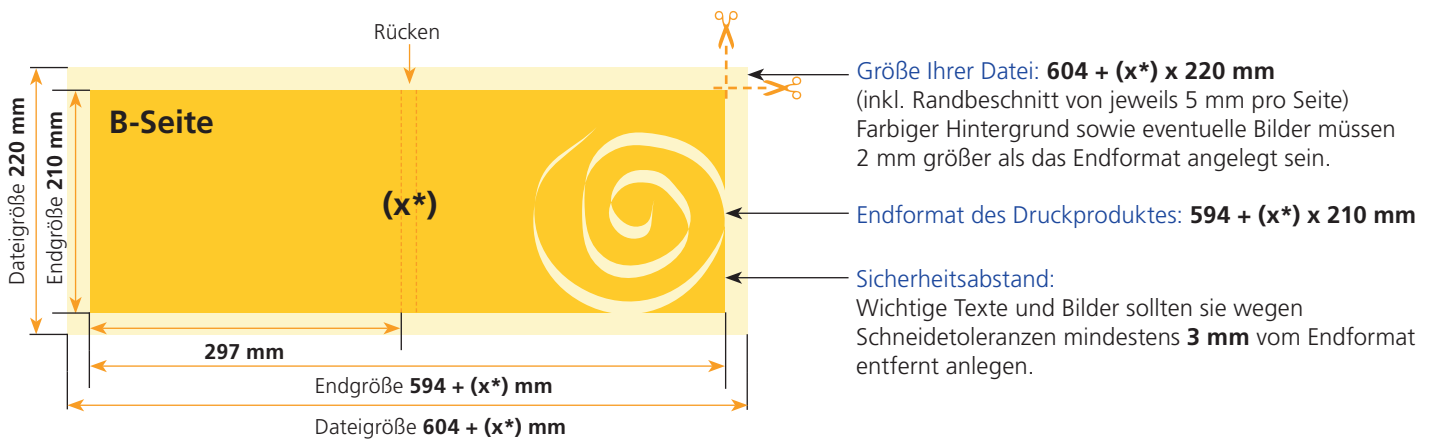


Bitte legen sie den Umschlag als Doppelseite an inkl. Rücken.
Die Buchrückenstärke (x*) ihres Produktes erfragen sie bitte bei einem unserer Sachbearbeiter.

A-Seite(n)



B-Seite(n)



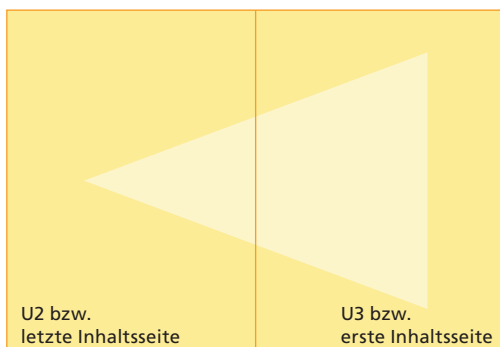
Wenn Sie Daten für eine Klebebindung anlegen, sind im Vergleich zu einer klammergehefteten Broschüre oder einer Wire-O-Bindung ein paar Dinge zu beachten. Aufgrund der Leimung lassen sich Klebebindungen nie ganz aufschlagen. Texte sollten Sie daher nicht zu weit in den Bund legen, damit diese noch gut lesbar sind. Falls Sie überlaufende Elemente zwischen den Umschlaginnenseiten und dem Inhalt haben, müssen Sie eine produktionstechnische Überklebung von 5 mm berücksichtigen. Der Umschlag wird um diese 5 mm am Inhalt verleimt. Somit gehen jeweils 5 mm des Motivs verloren (auf der U2 rechts und auf der ersten Inhaltsseite links sowie auf der letzten Inhaltsseite rechts und auf der U3 links). Wenn Sie hier Ihre Daten nicht anpassen, fehlen Ihnen zusammen jeweils 10 mm im Motiv.

Um einen sauberen Übergang z.B. eines Bildes zu gewährleisten, muss das Motiv immer vom Bund weg verschoben werden auf der U2 und der letzten Inhaltsseite jeweils um 5 mm nach links sowie auf der ersten Inhaltsseite und der U3 jeweils um 5 mm nach rechts.

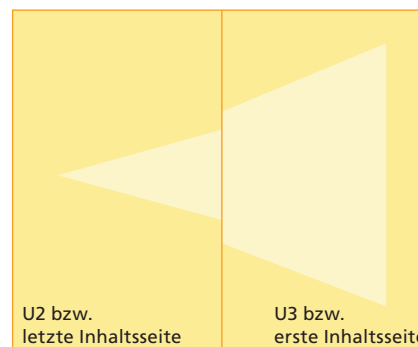
Bitte beachten Sie dann aber auch, dass jeweils noch das Motiv ein wenig in den Bund hineinläuft (so zu sagen als „Beschnittzugabe“).



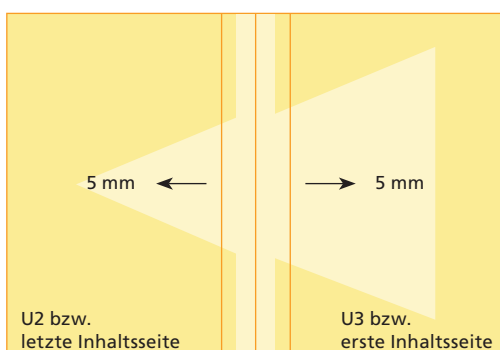
Daten nicht angepasst



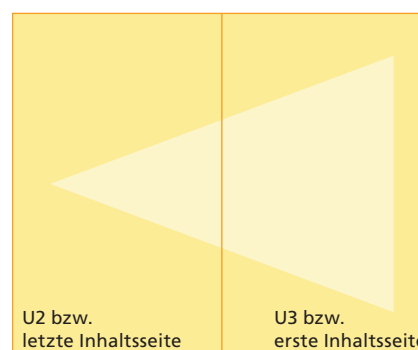
nach Verarbeitung



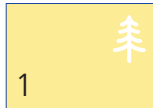
Angepasste Daten



nach Verarbeitung



Ausrichtung und Stand



A-Seite

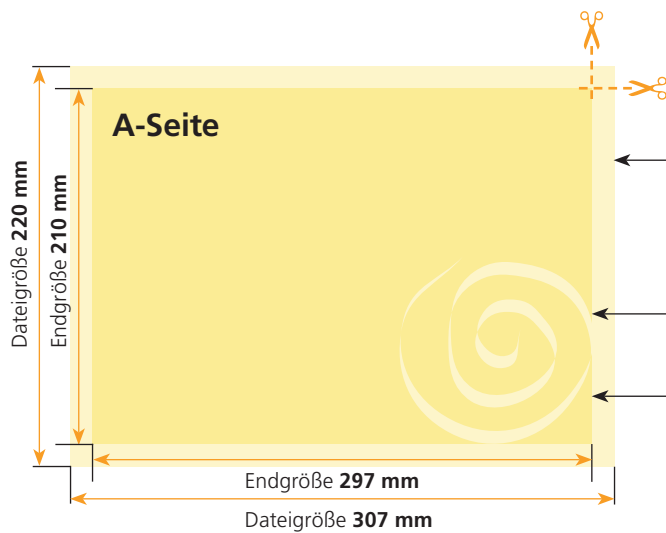


B-Seite

Bitte stellen sie uns die Daten in **einer** PDF-Datei zur Verfügung. Die Seiten müssen hierin fortlaufend sein. Bereits von ihnen ausgeschossene Seiten können wir nicht verarbeiten.

Bitte beachten sie, dass man klebegebundene Broschüren nicht soweit öffnen kann wie geklammerte Broschüren. Bei überlaufenden Seiten kann es somit zu einem optischen Versatz kommen. Weiterhin wird der Umschlag an der ersten und letzten Innenseite im Bund 7 mm umklebt, so dass auch dort überlaufende Elemente versetzt erscheinen.

A-Seite(n)



Größe Ihrer Datei: **307 x 220 mm**

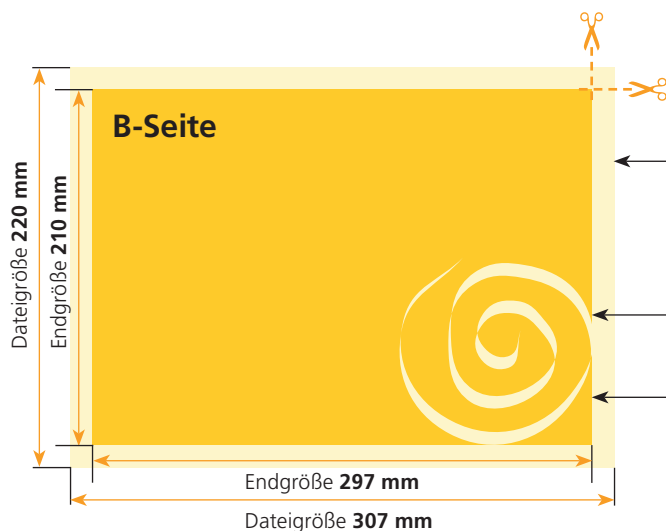
(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)
 Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

Endformat des Druckproduktes: **297 x 210 mm**

Sicherheitsabstand:

Wichtige Texte und Bilder sollten sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

B-Seite(n)



Größe Ihrer Datei: **307 x 220 mm**

(inkl. Randbeschnitt von jeweils 5 mm pro Seite)
 Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 2 mm größer als das Endformat angelegt sein.

Endformat des Druckproduktes: **297 x 210 mm**

Sicherheitsabstand:

Wichtige Texte und Bilder sollten sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

Allgemeine Informationen zum Anlegen ihrer Datei(en).

Uns ist es wichtig, dass sie mit unseren Druckergebnissen zufrieden sind. Bitte beachten sie dafür folgende Hinweise.

Bitte beachten sie, dass die Bildschirmdarstellung zum Teil **erheblich** von den Farbwerten ihrer angelegten Datei und somit auch vom Druckergebnis abweichen kann. Dies ist abhängig von den verwendeten Programmen, deren Darstellungsparametern sowie der Kalibrierung ihres Monitors.

An dieser Stelle sind Farbmusterbücher hilfreich.

Auflösung

Flyer: 300dpi, **Visitenkarten:** bis zu 600dpi, **Plakate:** 250dpi, **Bitmap-Bilder:** 1200dpi
Bitte legen sie ihre Druckprodukte schon zu Beginn in der richtigen Auflösung an!
Ein hochrechnen der Bilder von 72dpi auf 300dpi bringt nichts!!

Randbeschnitt und Abstände

2mm an jeder Seite.
Schriften-/Logoabstand: mindestens 3mm bis zum Beschnitt bzw. 8mm bis zum Dateirand.

Farbmodus

CMYK (**kein RGB**) Wir übernehmen für Farbverschiebungen durch eine eventuelle Konvertierung von uns keine Haftung. Bei der Umrechnung der RGB-Scandaten in Photoshop stellen Sie bitte das Profil ISO-Coated bei CMYK ein.

Profile

Wenn Sie professionell mit **ICC-Profilen** arbeiten, binden Sie die verwendeten Profile auch in Ihre PDF-Dateien ein. Bei uns werden dann Ihre Bilddaten mit dem **ISO-Coated** Profil bzw. dem **ISO-Uncoated** Profil verrechnet.
Sollten Sie keine Erfahrungen mit der Verwendung von Profilen haben, binden Sie diese bitte auch nicht ein, da sonst nur unerwünschte Druckqualitäten entstehen. Wenn Sie wissen, was sie im Umgang mit Profilen beachten müssen, werden die Ergebnisse besser als ohne Profil, falsche Profile führen allerdings zur Zerstörung Ihrer Daten.

Tonwertzuwachs

Beim Offsetdruck beträgt der mittlere Tonwertzuwachs 14%.

Rastertonwerte

Prozessfarben unter 2% können wegfallen (keine Garantie).

Farbauftrag

Der maximale Farbauftrag der vier Kanäle (CMYK) darf 320% nicht überschreiten. Für Farbverschiebungen durch eine eventuelle Reduzierung übernehmen wir keine Haftung.

Dateiformate

Zurzeit können wir folgende Dateiformate verwenden:

Programm	PC	MAC
Quark XPress bis Version 6.5	Ja	Ja
Adobe Indesign bis Version CS3	Ja	Ja
Adobe Illustrator bis Version CS3	Ja	Ja
Macromedia Freehand bis Version MX		Ja
Corel Draw bis Version X3	Ja	
Adobe Photoshop bis Version CS3	Ja	Ja
Microsoft Word bis Version 2007	Ja	
Microsoft Excel bis Version 2007	Ja	
Microsoft Powerpoint bis Version 2007	Ja	
Microsoft Publisher	Ja	

Bilder sollten grundsätzlich als **TIFF, EPS oder JPG** gespeichert werden, Beschneidungspfade in den Bildern mit einer Kurvenannäherung von 0,5 - 1 Pixel angelegt sein. **DSC-EPS, PICT, BMP, GIF dürfen nicht verwendet werden.**

Informationen zur Erstellung von PDF-Dateien

Verwenden Sie hierfür nach Möglichkeit **nur professionelle PDF – Erzeugungssoftware** wie Adobe Acrobat Distiller oder JAWS PDF-Creator 3. Aus **Sharewaretools erzeugte PDF-Dateien sind nicht immer für die Druckausgabe in hoher Qualität geschrieben.** Teilweise werden die Farben in den Bildschirmmodus sRGB umgewandelt.

Dies passiert bei der Erzeugung über Acrobat Distiller oder JAWS-PDF nicht. Manche Layoutprogramme bieten mittlerweile auch die Erzeugung von PDF-Dateien selber an. Diese sind teilweise besser für die Erzeugung geeignet als externe Generatoren. Hierbei sollten Sie hinterher allerdings die Datei gründlich am Bildschirm kontrollieren, gegebenenfalls mit dem kostenlosen Tool „PDF-Inspektor“ die PDF-Konformität PDF/X3 prüfen. Alle PDF-Daten, die dieses Programm ohne Fehlermeldung passiert haben, ließen sich bisher auch auf unseren Ausgabegeräten problemlos ausgeben.

Außerdem sollten Sie sich den PDF-Inspektor (PC/Mac) auf Ihrem Rechner installieren, um Daten zu prüfen. Der PDF-Inspektor ist Freeware und arbeitet als Plug-In von Acrobat (leider nicht mit der kostenlosen Reader-Version). Sie können die Mindestauflösung der Bilder selber bestimmen. Bitte unterschreiten Sie bei Farb- und bei Graustufenbildern nie den Wert von 200 dpi, da Sie sonst im Druck „Artefakte“ sehen.